











Druckmessgeräte für Differenzdruck

			
Bezeichnung	Parallelzapfen	Horizontalzapfen	Standardausführung
Anwendung	für gasförmige und flüssige Messstoffe	für gasförmige und flüssige Messstoffe, zur Messung von zwei unterschiedlichen Drücken	für gasförmige und flüssige Messstoffe
Typ	711.12	712.21	712.20 713.20 (Flüssigkeitsfüllung)
Nenngröße [mm]	100, 160	100	100, 160
Anzeigebereiche (DIN EN 837-1/5)	0...0,6 bis 0...1000 bar	0...4 bis 0...25 bar	0...16 mbar bis 0...25 bar
Genauigkeitsklasse (DIN EN 837-1/6)	1,6	2,5	1,6
Anschluss	Außengewinde, unten 2 x G 1/2 B hintereinanderliegend	Außengewinde, horizontal, gegenüberliegend 2 x G 1/2 B	unten 2 x G 1/4 Innengewinde
max. statischer Druck (Betriebsdruck)	PN (Skalenendwert)	PN (Skalenendwert)	mbar-Bereiche: 2,5 bar bar-Bereiche: 10 (25) bar
Überlastbarkeit	1,3 x Skalenendwert	Skalenendwert	ein-, beid- und wechselseitig mbar-Bereiche: 2,5 bar bar-Bereiche: 5 x ΔP bzw. max. statischer Druck
Messglied messstoffberührte Teile	Rohrfeder Kupferlegierung, CrNi-Stahl	Rohrfeder Kupferlegierung	Plattenfeder Aluminium, CrNi-Stahl, Kupferlegierung, NBR
Gehäuse	Stahl, schwarz	Stahl, schwarz	CrNi-Stahl
Ausführung	zwei voneinander unabhängige Messsysteme	zwei voneinander unabhängige Messsysteme	mit radial unter dem Gehäuse angeordneter Messkammer
Typenblatt	PM 07.02	PM 07.11	PM 07.10
Optionen/Sonderheiten	- Messsystem CrNi-Stahl (Typ 731.12) - NG 100 Flüssigkeitsfüllung (Typ 7X3.12) - elektr. Zusatzeinrichtungen - spezielle Ausführung mit Gabelzapfen 60° (Typ 711.11)	- Befestigungsrand vorn oder hinten	- Befestigungsrand vorn oder hinten - höhere Überlastbarkeit und höhere statische Drücke - Druckausgleichsventile - elektr. Zusatzeinrichtungen

Druckmessgeräte für Differenzdruck

			
Magnetkolben und Druckfeder	Universalausführung überlastbar bis 40, 100, 250 oder 400 bar	Chemieausführung vollmetallischer Messstoffraum	Parallelzapfen mit Kapselfeder
für gasförmige und flüssige Messstoffe, ohne magnetische Schwebeteilchen	für gasförmige und flüssige Messstoffe	für gasförmige und flüssige, auch aggressive Messstoffe, auch in aggressiver Umgebung	für gasförmige Messstoffe für besonders niedrige Differenzdrücke
700.01	732.14 (aggressive Messstoffe) 722.14 (neutrale Messstoffe) 7X3.14 (Flüssigkeitsfüllung)	732.51 733.51 (Flüssigkeitsfüllung)	716.11
80	100, 160	100, 160	63, 100, 160
0...400 mbar bis 0...10 bar	0...60 mbar bis 0...40 bar Bei Überlastbarkeit 400 bar: 0...0,4 bar bis 0...40 bar	0...16 mbar bis 0...25 bar	0...16 bis 0...400 mbar (63) 0...6 bis 0...250 mbar (100) 0...4 bis 0...250 mbar (160)
Genauigkeit $\pm 3\%$, bezogen auf ansteigenden Differenzdruck	1,6	1,6	1,6
rechts und links gegenüberliegend 2 x G $1/4$ Innengewinde	unten 2 x G $1/2$ Innengewinde	unten oder rechts 2 x G $1/4$ Innengewinde	Außengewinde, unten, parallel hintereinander NG 63: 2 x G $1/8$ B NG 100, 160: 2 x G $1/2$ B
100, 250 oder 400 bar	40, 100, 250 oder 400 bar	≤ 250 mbar: 2,5 bzw. 6 bar > 250 mbar: 25 bar	NG 63: 400 mbar NG 100, 160: 250 mbar
ein-, beid- und wechselseitig 100, 250 oder 400 bar	ein-, beid- und wechselseitig 40, 100, 250 oder 400 bar	ein-, beid- und wechselseitig mbar-Bereiche: 2,5 bar bar-Bereiche: $10 \times \Delta P$ bzw. max. statischer Druck	Skalenendwert
Druckfeder (CrNi-Stahl) Magnetkolben (CrNi-Stahl und Barium-Ferrit)	Plattenfeder CrNi-Stahl, NiCrCo-Legierung, FPM (Typ 732.14) NBR, Stahl verzinkt (Typ 722.14)	Plattenfeder CrNi-Stahl, NiCrCo-Legierung	Kapselfeder Kupferlegierung, Aluminium Stahl, Acrylglas, NBR, Silikon
Aluminium-Zink-Druckguss, schwarz	CrNi-Stahl	CrNi-Stahl	CrNi-Stahl
modularer Aufbau, Systemgehäuse CrNi-Stahl	Messzellenfüllung Silikonöl	Vollmetallausführung hochkorrosionsbeständig, Messzelle gegen unbefugte Eingriffe gesichert	für besonders niedrige Differenzdrücke
PM 07.14	PM 07.13	PM 07.05	PM 07.07
- andere Druckanschlüsse - Feinfilter in + -Anschluss vor Ort nachrüstbar: (bei Anschluss rückseitig) - Minimum- oder Maximum- Schleppzeiger - Befestigungsrand vorn Reed-Kontakte	- Wirkdruckanschluss DIN 19 213 - Sonderwerkstoffe bzw. Mess- zellenfüllung mit Sondermedium - Anzeigebereich ≤ 250 mbar bei Überlastbarkeit 400 bar (Typ 73X.12) - Druckausgleichsventile - elektr. Zusatzeinrichtungen	- Solidfrontbauart (Typ 73X.31) - besondere Anschlusslage - Außengewinde - höhere Überlastbarkeit und höhere statische Drücke - Druckausgleichsventile - elektr. Zusatzeinrichtungen	- Befestigungsrand vorn oder hinten - höhere Überlastbarkeit - spezielle Ausführung für Chemieinsatz (NG 100 / 160, Typ 736.11)

Druckmessgeräte für Differenzdruck

			
Bezeichnung	Chemieausführung für elektrische Zusatzeinrichtungen	Kompakte Bauform Universalausführung	Kompakte Bauform hochüberlastbar
Anwendung	für gasförmige Messstoffe bei niedrigsten Drücken, auch in aggressiver Umgebung	bevorzugt für Druckluftfiltersysteme mittlerer Baugröße	für niedrige Differenzdrücke bei hohen statischen Drücken
Typ	736,51	716.01 (Rohrfeder) 716.02 (Rohrfeder) 716.03 (Rohrfeder) 716.04 (Kapselfeder)	716.05
Nenngröße [mm]	100, 160	80	80
Anzeigebereiche (DIN EN 837-1/5)	0...2,5 bis 0...160 mbar	0...0,6 bis 0...16 bar 0...10 bis 0...400 mbar (716.04)	0...16 bis 0...600 mbar
Genauigkeitsklasse (DIN EN 837-1/6)	1,6	1,6	4,0 (Anzeigebereich < 40 mbar) 2,5 (Anzeigebereich ≥ 40 mbar)
Anschluss	Außengewinde, unten 2 x G 1/2 B	unten, rückseitig, rechts oder links seitlich 2 x G 1/8 B Innengewinde	unten oder rückseitig 2 x G 1/8 Innengewinde
max. statischer Druck (Betriebsdruck)	200 mbar	16 bar	16 bar
Überlastbarkeit	-Seite 200 mbar	Kapselfeder: + -Seite 3 x bzw. 10 x Skalenendwert Rohrfeder: Skalenendwert	ein-, beid- und wechselseitig 16 bar
Messglied messstoffberührte Teile	Kapselfeder CrNi-Stahl, Aluminium, Glas, PUR, PTFE, NBR	Rohrfeder (zum Teil mit Trennmembrane), Kapselfeder, Kupferlegierung, Aluminium, Glas, FPM, NBR	Druckfeder mit Membranabdichtung, CrNi-Stahl, Kupferlegierung, Aluminium, Glas, NBR, Silikonkautschuk
Gehäuse	CrNi-Stahl druckbeaufschlagt	Aluminium, schwarz druckfest	Aluminium, schwarz druckfest
Ausführung	hochüberlastbar, mit radial unter dem Gehäuse angeordneter Messkammer	spezielle Einbaugeräte	spezielles Einbaugerät
Typenblatt	PM 07.08	PM 07.06	PM 07.12
Optionen/Sonderheiten	- Befestigungsrand vorn oder hinten - Druckausgleichsventile - elektr. Zusatzeinrichtungen (Prüfung erforderlich, weil messstoffberührt)	- Befestigungsrand vorn oder hinten - Dreikantfrontring für Schalttafeleinbau - Ausführung CrNi-Stahl (Typ 736.02 und 736.03) - Außengewinde	- Befestigungsrand vorn oder hinten - Dreikantfrontring - Anschlüsse seitlich - höhere Überlastbarkeit und höhere statische Drücke